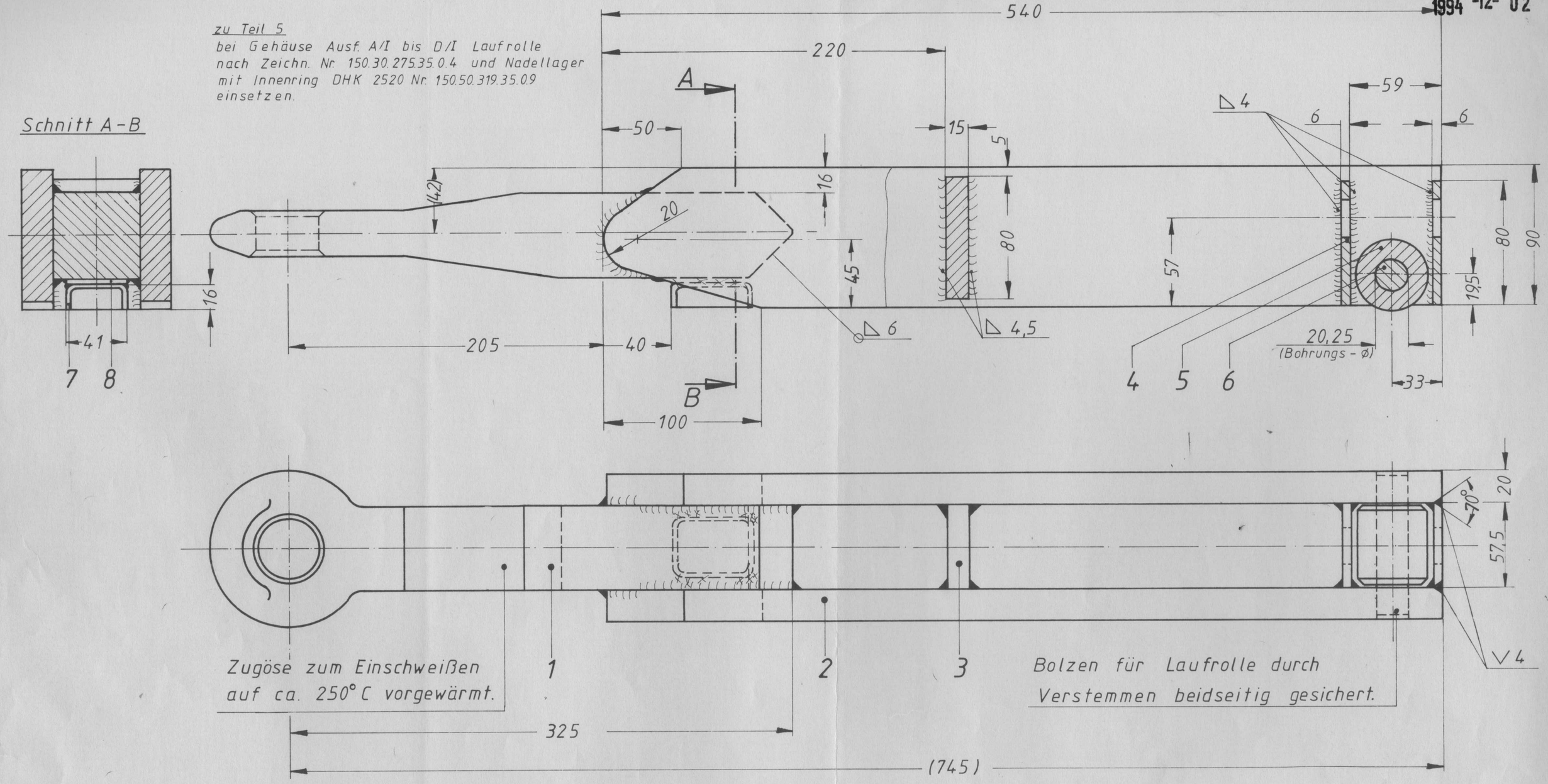
BPW-Hungária Kft.
Elektronikus Rajztár

1994 -12- 02

zu Teil 5
bei Gehäuse Ausf. A/I bis D/I Laufrolle nach Zeichn. Nr. 150.30.275.35.0.4 und Nadellager mit Innenring DHK 2520 Nr. 150.50.319.35.0.9 einsetzen.



Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe grob DIN 7168

Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 43 43 R R (B) 7
Schutzgasschweißen DIN 8559
MAGM SG3 Union K 56 ∅ 1,2
alle nicht bemaßten Nähte á = 2,5 mm

zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe bei Schweißkonstruktionen D DIN 8570

Teil	Stück	Benennung	Zeichn. Nr.	Werkstoff	Abmessung
8	1	Blech	151.30.063.35.09	St 37-2	50 x 40 x 3
7	1	Kasten für Ansprechschwelle	250.30.196.35.04	St 37-2	
6	1	Bolzen für Laufrolle DIN 175	150.30.542.35.09	C 110 W1	ø 20 x 90
5	1	Laufrolle	150.30.506.35.04	St 60-2K	
4	2	Druckplatte	150.30.519.35.0.4	St 37-2	
3	1	Anschlagplatte DIN 1017	150.30.541.35.09	St 37-2	80 x 15 x 57
‚a' 2	2	Seitenschiene DIN 1017	151.30.007.35.04	St 37-2	90 x 20 x 540
1	1	Zugöse DIN 74054-40	150.40.550.35.03	St 52-3N	

Jede unerlaubte Verwendung dieses Dokumentes wird gerichtlich verfolgt

Zust.	Änderung	Datum	Name
‚a'	war o. Zchg.	06.2.87	

	Datum	Name
Bearb	23.02.81	Förster
Gepr		
Norm		

Maßstab 1 : 2,5

Benennung
Zugöse, kompl.
(für AERH80)

Zeichnungsnummer
150.20.839.35.0.3

Blatt
Bl.

Ers. f.
Ers. d.